

## Sally-CAB

🇮🇹 Sistema di biocontenimento e trasporto paziente



EMS

# Sally-CAB

## Massima sicurezza degli operatori dall'esposizione ad agenti infettivi, durante tutte le fasi del trasporto.

Sistema rigido di biocontenimento trasportabile su barella, in materiale plastico trasparente ad alta resistenza. Costituito da un semiguscio amovibile con chiusura ermetica e ganci rapidi che permette di posizionare agevolmente il paziente. Una delle caratteristiche principali è la possibilità di regolare lo schienale per ottenere la posizione semi-seduta, ideale in caso di difficoltà respiratoria. La parte superiore si divide in due, il lato testa può essere rimosso velocemente per permettere di effettuare rianimazione cardiopolmonare (RCP). Il biocontenimento è garantito da una camera a pressione negativa, costantemente monitorata e mantenuta da un sistema di ventilazione alimentato a batteria. Il sistema è dotato di un filtro certificato HEPA di grandi dimensioni, in grado di filtrare il 99.995% di particelle potenzialmente contagiose, che garantisce la totale protezione degli operatori sanitari.

## L'unico con:

- Sistema opzionale per la sanificazione (O<sub>3</sub>Z-Tech).
- Cupola per il trasporto in posizione semi-seduta in caso di insufficienza respiratoria.
- Abitacolo di grandi dimensioni per la riduzione della sensazione di claustrofobia.
- Semiguscio divisibile per effettuare la rianimazione cardiopolmonare (RCP).
- Fino a 400 ricambi d'aria/h con filtro HEPA certificato.
- Controllo della pressione negativa in tempo reale.
- Alimentazione autonoma con batteria ricaricabile e possibilità di collegamento all'alimentazione 230 V.
- Oblò dotati di guanti mono-paziente con doppio coperchio (interno ed esterno).
- Interazione diretta tra i sensori di pressione e il sistema di ventilazione per il mantenimento dei valori di pressione.
- App per monitoraggio del sistema in tempo reale.



 1993x633x914 mm

 Li-Ion

 App "Stem Connect"

 61 kg

 2014/53/UE - RED  
2014/30/UE - EMC

 Garanzia 2 anni

 Inclinazione 50°

 30 A. Max

 EN 1789

Contattare il nostro ufficio commerciale per verificare le certificazioni disponibili.



Azienda certificata  
con sistema ISO EN 9001



STEM s.r.l. - Strada Ghiaie, 12/D - 43014 Medesano (PR) - Italia  
Ph. +39 0525 430102 • Fax +39 0525 421341 • info@stem.it