

Stem 12 Fire/Rescue

 Battello cabinato multifunzione per pattugliamento soccorso ed antincendio



MARINE

Stem 12 Fire/Rescue

Caratteristiche generali

- Scafo e coperta in VTR con resina vinilestere e stratifiche in Kevlar, stampati in infusione sotto vuoto.
- Cabina in VTR disponibile in versione lunga o corta.
- Tubolare parabordo con sezione a "D" in materiale schiumato a celle chiuse con rivestimento in poliuretano ad alta resistenza.
- Allestimento personalizzabile a seconda dell'uso previsto.
- Armadi e alloggiamenti per dotazioni.
- Climatizzazione cabina.
- Coperta autosvuotante.

Specifiche tecniche

Categoria di progettazione	B - (A)
Lunghezza dello scafo	11.99 m
Lunghezza fuori tutto	12.65 m *
Larghezza fuori tutto	3.70 m
Dislocamento a vuoto	9800 kg *
Carico massimo (persone comprese)	1800 kg *
Serbatoio carburante	2x500 l inox

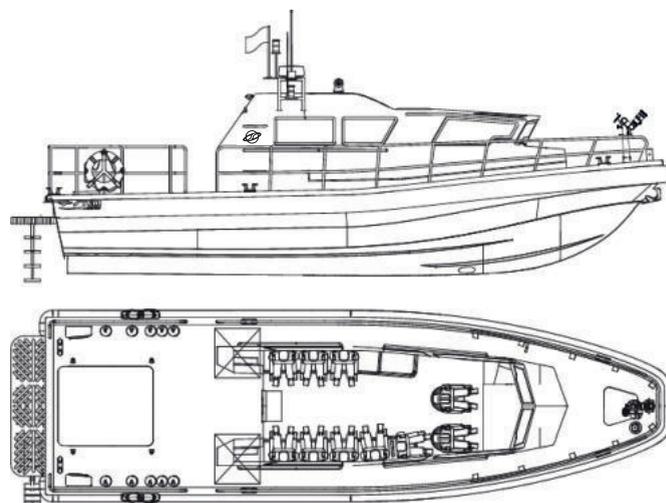
* Dati variabili in funzione dell'allestimento



Motorizzazioni

- Entrobordo Turbo Diesel – potenza consigliata 2x450 hp (Max 2x600 hp) con propulsione Idrogetto, indicato per manovre di emergenza in bassi fondali e grande manovrabilità in spazi ristretti.
- Entrofuoribordo Diesel (Sterndrive o IPS) – potenza consigliata 2x400 hp (Max 2x600 hp) per prestazioni elevate.
- Fuoribordo 3x300 hp.

**Ampia gamma di accessori
disponibile su richiesta**



Dotazione standard

- Timoneria idraulica.
- Doppi comandi bi-leva per comando motori e idrogetti.
- Bitta da lavoro a prua.
- 4 golfari di sollevamento.
- 6 Bitte d'ormeggio.
- 2 Golfari di traino a poppa e 1 a prua.
- Tientibene perimetrali in acciaio inox.
- Luci di navigazione e di fonda.
- Lampeggiante blu emergenza.
- Sirena e Altoparlante con possibilità di selezione suoni (soccorso, polizia...).
- Plancetta di poppa in acciaio inox dotata di scaletta di risalita sub anch'essa in acciaio inox.
- Scivolo di caricamento in acciaio inox integrato nella plancetta di poppa per barelle tipo basket.
- Luce di cortesia a poppa per illuminazione ponte di coperta.
- Cabina con riscaldamento/aria condizionata.
- Interno cabina con rivestimento isolante.
- Porta di accesso a poppa di tipo weather proof.
- Vetratura in vetro temprato con tergicristalli.
- Armadi e alloggiamenti base per equipaggiamento.
- Panca con posti a sedere per equipaggio.
- Locale WC con serbatoio acqua dolce.
- Consolle di guida con portelli per accesso alle connessioni elettriche.
- Sedili ammortizzati per pilota e copilota.
- Bussola magnetica.
- Radio VHF.
- Radar + chartplotter GPS cartografico.
- Ecoscandaglio.
- Carica batteria elettronico con presa per alimentazione in banchina.
- 4 Pompe di sentina elettriche munite di pannello di controllo con allarme acustico e visivo.
- Ancora e catena con verricello elettrico.
- Generatore diesel marino di potenza adeguata all'allestimento.
- Gruppo pompa antincendio diesel da 4800 l/min – 10 bar, monitor in bronzo con ugello miscelatore.

I dati riportati hanno carattere indicativo e non sono vincolanti per il costruttore; pertanto essi possono subire variazioni senza preavviso.



Azienda certificata
con sistema ISO EN 9001



STEM s.r.l. – Strada Ghiaie, 12/D – 43014 Medesano (PR) – Italia
Ph. +39 0525 430102 • Fax +39 0525 421341 • info@stem.it